

CONFIDENTIAL

1-24-1944

本规程起草人：

江新鹏 (国家轨道衡计量站)

钱悦磊 (国家轨道衡计量站)

1 适用范围 (1)

2 引用文献 (1)

3 术语和计量单位 (1)

3.1 专用标准质量砝码 专用标准质量小车辆 专用标准质量小左连杆 (1)

3.2 计量单位 (1)

6.2.1 说明标志

标准轨道衡应目下列标志

6.2.1.1 必备标志:

标志一 标志二 标志三

标志四 (M...)

刀子与灯杆的装配应保证灯杆磨比不变 装配时不应相控带胶接

6.3.1.3 刀承

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

进行检定

7.2.2.1 置零装置的准确度

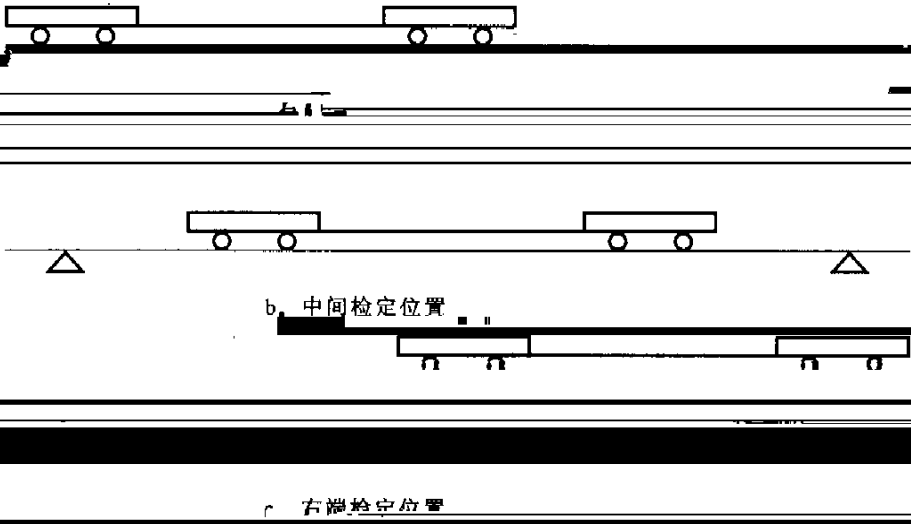


图3 检定位置示意图

20 000kg。逐一加放 0.2kg 砝码，示值由 20 000kg 变为 20 002kg，附加小砝码 0.6kg，代入

上述公式：

化整前的误差为

$$E = (20\,000.4 - 20\,000)\text{kg} = 0.4\text{kg}$$

$$E_r = 0.2\text{kg}$$

$$E_r = 0.2\text{kg}$$

检定证书

申请者 _____

器具名称 _____ 型号规格 _____

制造厂 _____ 出厂编号 _____

首次检定

检定日期 _____ 年 _____ 月 _____ 日

有效期至 _____ 年 _____ 月 _____ 日

授权证书号：

授权单位：国家质量监督检验检疫总局

1. 程

附录 B

检定证书通知书

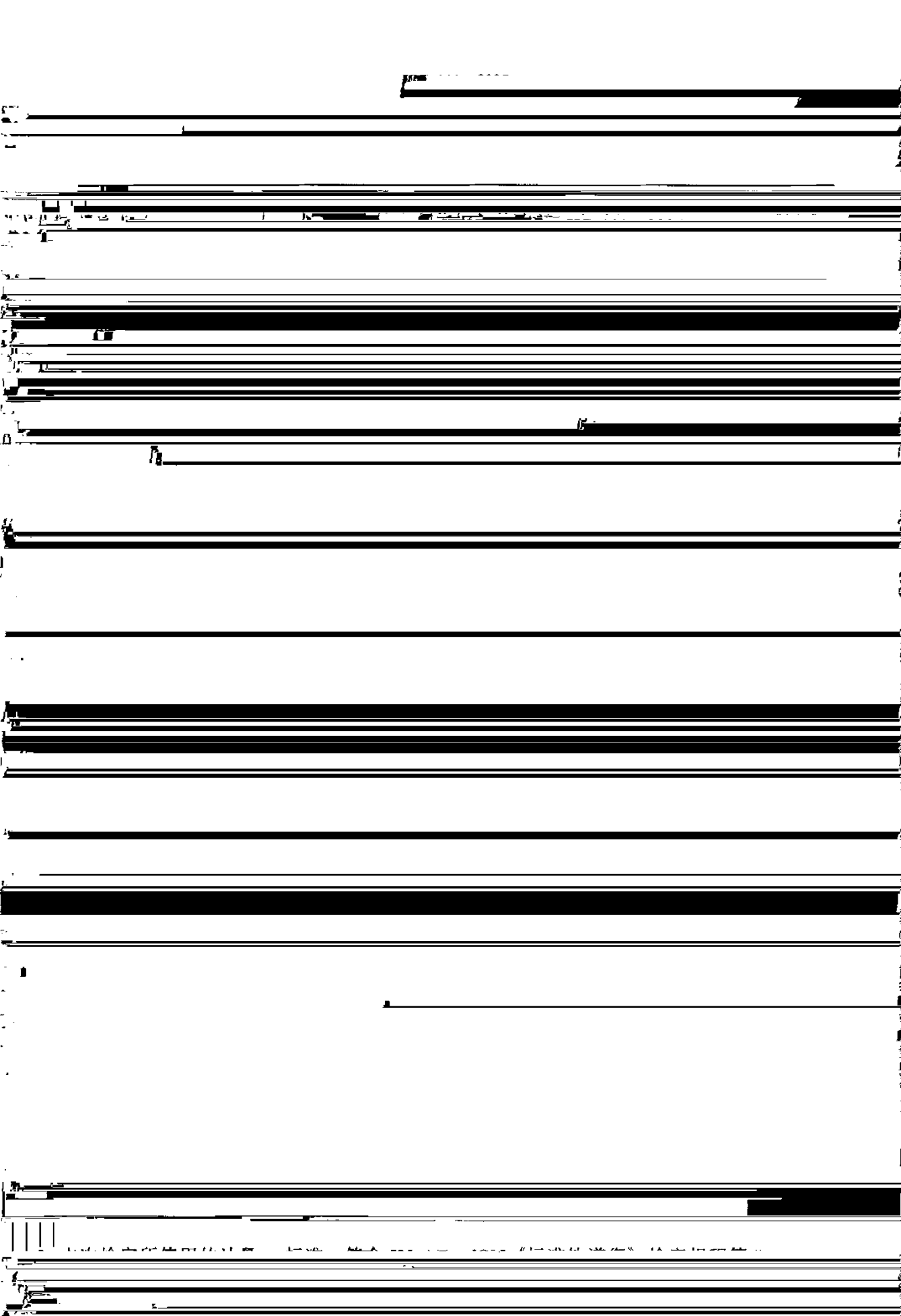
申请者 _____

器具名称 _____ 型号规格 _____

首次检定

后续检定

检定日期 _____ 年 _____ 月 _____ 日



附录 C

The table is almost entirely obscured by thick black horizontal bars. Only a few faint lines and a small portion of text are visible, particularly in the upper and lower sections of the page. The text is illegible due to the redaction.

